

嘉南藥理大學

小型壓力容器自動檢查表

檢查週期：每年

適用場所資料：

系(所、中心)	
實驗場所編碼	

檢查結果：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢查項目	檢 查 基 準	檢查方法	結果	改善措施內容	改善追蹤
一	容器本體	1.本體無損傷	目視			
		2.蓋版螺栓完整無鬆動	手動測試			
		3.表面油漆無脫落	目視			
		4.鍋蓋外觀是否變形、裂縫	目視			
		5.門墊圈有無洩漏現象	運轉測試			
		6.上鎖時鍋蓋是否無法開啟	手動測試			
二	自動控制裝置	1.各自動裝置應保持堪用功能	操作			
三	附屬裝置	1.管線無損傷或洩漏	運轉測試			
		2.各旋閥無損傷或洩漏	目視			
		3.保溫(冷)設施無缺失或脫落	目視			
		4.壓力表正常堪用	運轉測試			
		5.溫度表正常堪用	目視			
		6.溫度控制裝置運作正常	運轉測試			
		7.已明顯標示最高使用壓力與溫度	目視			
		8.進出口是否正常進氣排氣	目視			
		9.電源線是否良好	目視			
四	作業環境	1.設備附屬之欄杆或平台應牢固	手動測試			
		2.通道無阻塞	目視			
五	其他	1.耐熱手套是否損傷	目視			
說明	註：1.小型壓力容器如高壓滅菌釜。 2.檢查結果正常狀態打「v」，異常狀態打「x」。 3.本自動檢查表完成檢查後，將此表留存於實驗場所，保存三年，以便檢查。					

實驗場所負責人簽章：

檢查人員簽章：

單位主管簽章：